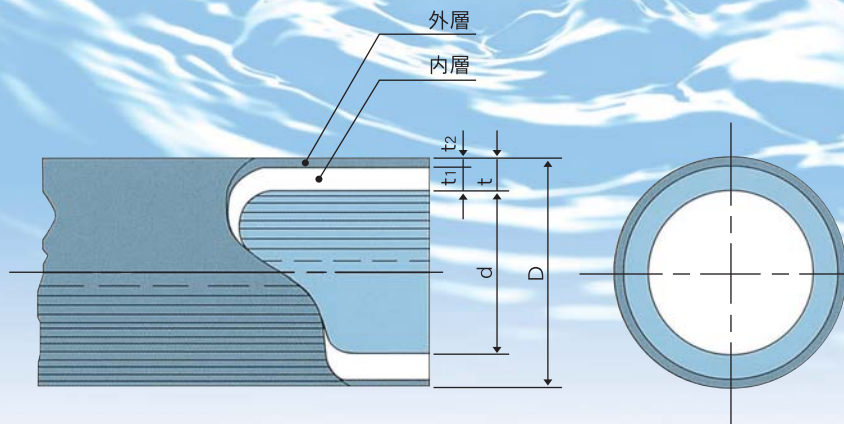


水道用 **パイプ**

# ポリニクス二層管

製造メーカー:クボタシーアイ株式会社 JIS K 6762 規格品



## 1 優れた耐塩素水性

水道水中の含有塩素に優れた耐食性を発揮します。

## 2 軽くて、柔軟性があるので施工がラク

軽量で内外圧・衝撃等に強く、可とう性に優れているので施工が簡単です。

## 3 寒冷地の凍結破壊に強い

耐衝撃性・耐寒性に優れ、寒冷地での使用に適しています。

### ●使用圧力

0.75MPa(20℃)以下の圧力で御使用下さい。

### ●1種二層管の寸法及び許容差

(JIS K 6762)

単位:mm

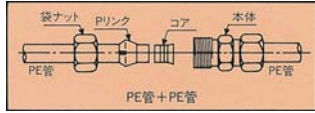
呼び径	外径(1) (D)	厚さ (t)	外層厚さ (t2)	長さ(2) (m)	参 考				
					内層厚さ (t1)	内径 (d)	質量(3) (kg/m)	コイル巻き径(cm)	
								内径	相当外径
13	21.5±0.15	3.5±0.30	1.5±0.3	30 120	2.0	14.5	0.184	40以上	約80以上
20	27.0±0.15	4.0±0.30	1.5±0.3		2.5	19.0	0.269	50以上	約90以上
25	34.0±0.20	5.0±0.35	1.5±0.3	30 90	3.5	24.0	0.423	70以上	約110以上
30	42.0±0.20	5.6±0.40	2.0±0.4	90	3.6	30.8	0.595	80以上	約120以上
40	48.0±0.25	6.5±0.45	2.0±0.4	60	4.5	35.0	0.788	90以上	約130以上
50	60.0±0.30	8.0±0.55	2.0±0.4	40	6.0	44.0	1.216	110以上	約150以上

- 注 1. 外径寸法は平均外径寸法とする。  
 2. 長さの許容誤差は-0, +2%とする。  
 3. 質量は密度を0.930g/cm<sup>3</sup>として計算したものである。

## ●ポリクソス二層管の接続法

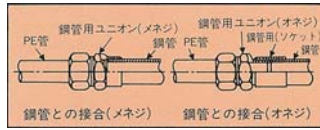
### ①PE管+PE管

PE管に袋ナット、Pリングを移しコアを管に打ち込む。セットされた管端を本体に差し込み本体ネジの締め付ける。



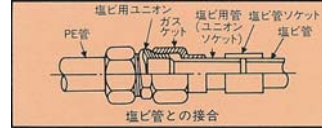
### ②PE管+鋼管

鋼管との接続には鋼管用ユニオンを用いる。



### ③PE管+塩ビ管

塩ビ管との接続には、塩ビ管用ソケットを用いる。



## 使用上の注意事項

#### 用途

○この管は、水道用で使用圧力0.75MPa以下の管として設計されています。それ以外の流体輸送にご使用の場合は、お問い合わせ下さい。

#### 運搬

○管は傷つき易いので、投げつけたり、引きずったりしないで下さい。管に傷がつくと所定圧力以下で破壊したり、管寿命が短くなったりします。  
○車での運搬の際、荷台などの角に管が直接当たらないように保護し、輸送中に擦り傷などが発生しないように管をしっかり固定してください。

#### 保管

○保管は平面上に平積みとし、積み高さは1.5m以下として下さい。また、荷崩れが起きないように処置をとって下さい。  
○枕木など管に局部荷重がかかるような保管はしないで下さい。  
○管を屋外で保管する場合はシートをかけて下さい。  
○保管されている管の付近で火気使用は行わないで下さい。火災の危険があるばかりでなく、管の変形や材質の劣化を起します。  
○管を保管する場合は、必ず端部にキャップをして下さい。管の外層は耐候性に優れていますが、内層は直接日光が当たると材質が劣化する恐れがあります。キャップが外れていた場合、管端部を10cm切り取ってからご使用下さい。

#### 施工

○生曲げ配管をする場合、管径の20倍以上の曲げ半径を取って下さい。最小曲げ半径以下で施工すると材質の劣化により管寿命が短くなります。  
○管をバーナーやトーチランプ等の炎を直接当てて曲げ加工しないで下さい。火災の危険があるばかりでなく、管の変形や材質の劣化を起します。  
○管の埋め戻しには石やコンクリート破片などが含まれない良質土を用いて下さい。  
○他の埋設物（管、構造物、基礎地盤など）との間隔は、30cm以上開けて下さい。  
○栓、機器類金属配管と接続する場合、先に継手を接続し管にねじれなどを与えないようにして下さい。  
○露出配管の場合、管が伸縮するので蛇行配管を行い、たわみ代を多くとっておくことが必要です。たわみ代がないと管の収縮により接続部が抜けることがあります。  
○架空配管の支持間隔は「水道用ポリエチレン二層管技術資料」による距離以下とし十分にたわみ代を取って下さい。また、支持部は平面で受け、支持止めネジは強く締め付けられないようにして下さい。  
○スクイズオフ工法を行う場合、締め幅は管厚の1.4倍以下にしないで下さい。締め付けすぎると管に無理な力がかかり管が損傷します。

#### 保守・管理

○配管経路でガソリン・灯油・有機溶剤などにより土壌汚染が予想される場所は、迂回配管等により管の汚染防止処理を行って下さい。管が劣化し水道水が汚染されます。  
○露出配管では、太陽熱により管温度が上昇し、耐圧圧力が低下します。また管内の水温が上がり急に開栓すると火傷の危険があります。管をカバーするなど耐熱処理を行って下さい。（耐圧性能は20℃で設計されています）  
○通水試験を行う場合、管内の空気を完全に抜いて下さい。管が露出している場合、管を十分に冷却してから水圧試験を実施して下さい。管が熱い状態で水圧をかけると規定圧力以下で管が破裂することがあります。  
○管（残材）などを破棄するときは、法及び地方自治体の条例などに従って下さい。



JIS JW0308017 日本水道協会  
一般用ポリエチレン管 検査工場

## 鳥居化成株式会社

- 本社 長野県長野市豊野町浅野1864番地 TEL. 026-257-3211  
③389-1195 FAX. 026-257-3153
- 東京支店 東京都千代田区内神田1丁目3番5号 TEL. 03-5217-2751  
③101-0047 (野村ビル4F) FAX. 03-3293-7070
- 大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島1-18-31 TEL. 06-6326-9588  
③533-0033 (新星和新大阪ビル504号) FAX. 06-6326-9594
- 広島営業所 広島県広島市東区光町2丁目7番35号 TEL. 082-568-5611  
③732-0052 (光町Uビル5F) FAX. 082-568-5651
- 名古屋営業所 愛知県名古屋市長区大我麻町67番地の1 TEL. 052-901-7751  
③462-0064 (第2三鈴ビル5F) FAX. 052-901-7784
- 仙台営業所 宮城県仙台市泉区大沢3丁目5番地の6 TEL. 022-374-3811  
③981-3137 FAX. 022-374-3812
- 九州営業所 福岡県福岡市博多区博多駅前1-4-4 TEL. 092-432-5588  
③812-0011 (JPR博多ビル6F) FAX. 092-432-5590
- 豊野町工場 長野県長野市豊野町浅野1864番地 TEL. 026-257-3211  
③389-1195 FAX. 026-257-3153
- 信濃町工場 長野県上水内郡信濃町大字平岡171 TEL. 026-255-4908  
③389-1315 FAX. 026-255-2244

<http://www.toriik.co.jp>

ウェブ検索: 鳥居化成

検索

H17.7 新版  
H22.7 印刷 3,000